

**SECRETARIA DE ESTADO DO DESENVOLVIMENTO SUSTENTÁVEL – SEDEST**

**INSTITUTO ÁGUA E TERRA - IAT**

**EDITAL DE ENTRADA DO RAS – RELATÓRIO AMBIENTAL SIMPLIFICADO**

**Nº 0011/2025**

O INSTITUTO ÁGUA E TERRA, órgão vinculado à SECRETARIA DE ESTADO DO DESENVOLVIMENTO SUSTENTÁVEL – SEDEST, em cumprimento à Resolução CONAMA nº 279/01, à Resolução SEDEST nº 009/21 e a Resolução CEMA nº 107/2020, torna público que a empresa Agathon Participações LTDA, CNPJ nº 08.229.380/0001-42, requereu pedido de Licença Prévia, apresentando o Relatório Ambiental Simplificado - RAS do empreendimento denominado **PCH Dona Amélia**, com potência de 9,90 MW, a ser localizado nos municípios de Cascavel e Lindoeste – PR, conforme consta no procedimento administrativo através do Sistema de Gestão Ambiental nº 20.320.681-0.

O Instituto Água e Terra disponibilizará o estudo no seu endereço eletrônico:  
<https://www.iat.pr.gov.br/Pagina/Estudos-Ambientais-0>

Curitiba, 21 de março de 2025.

(Documento assinado eletronicamente)

**JOSÉ LUIZ SCROCCARO**

Diretor Presidente do Instituto Água e Terra



ePROCOLO

---

**Correspondência Interna 032/2025.**

Documento: **EditaldeEstudon0112025\_PCH\_Dona\_Amelia.pdf.**

Assinatura Avançada realizada por: **Jose Luiz Scroccaro (XXX.909.339-XX)** em 24/03/2025 11:14 Local: IAT/GDP.

Inserido ao documento **1.347.066** por: **Bruna Luiza Veloso** em: 21/03/2025 09:53.



Documento assinado nos termos do Art. 38 do Decreto Estadual nº 7304/2021.

A autenticidade deste documento pode ser validada no endereço:

**<https://www.eprotocolo.pr.gov.br/spiweb/validarDocumento>** com o código:

**36bb34ac791b81c01f07a7911a212954.**